



Timetellere og
timetellergruppe

Timeteller i M-Prog

11.11.2022

Komponenter kan ha en timeteller (gangtimer):

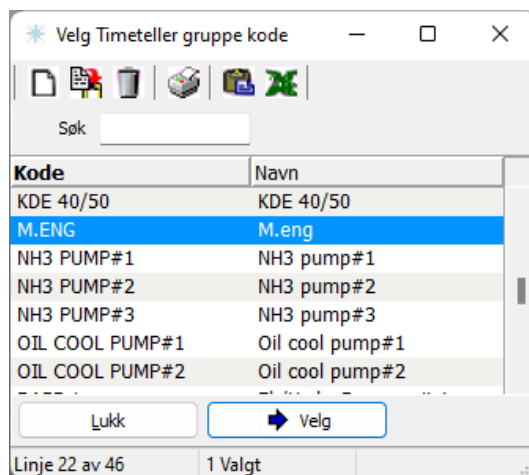
The screenshot shows the 'Main Engine' component details in the M-Prog software. The component number is 1-5, and its name is 'Main Engine'. The 'Gangtimer' (gang hours) section shows an average of 22,61 gang hours per day, with a current total of 6874 gang hours as of 08.11.2022, grouped under 'M.ENG'. A summary table below shows the following data:

Dato	Teller	Bruker
08.11.2022	6 874	Johan
24.10.2022	6 557	Ivan

En timeteller kan brukes for vedlikehold basert på gangtimer. Tittel på timeteller kan endres til km, miles, ganger osv, men funksjonaliteten er den samme.

En timeteller kan kobles mot en timetellergruppe. Komponenter i samme timetellergruppe går like mange timer, men kan ha gått ulikt antall timer. Om en komponent i gruppen får oppdatert timetelleren med 10 timer, så får alle andre komponenter i samme gruppe også 10 timer mer.

Timetellergruppe settes opp ved å klikke en gang i feltet for «Gruppering» (M-ENG) og deretter ALT-Tasten på tastaturet:

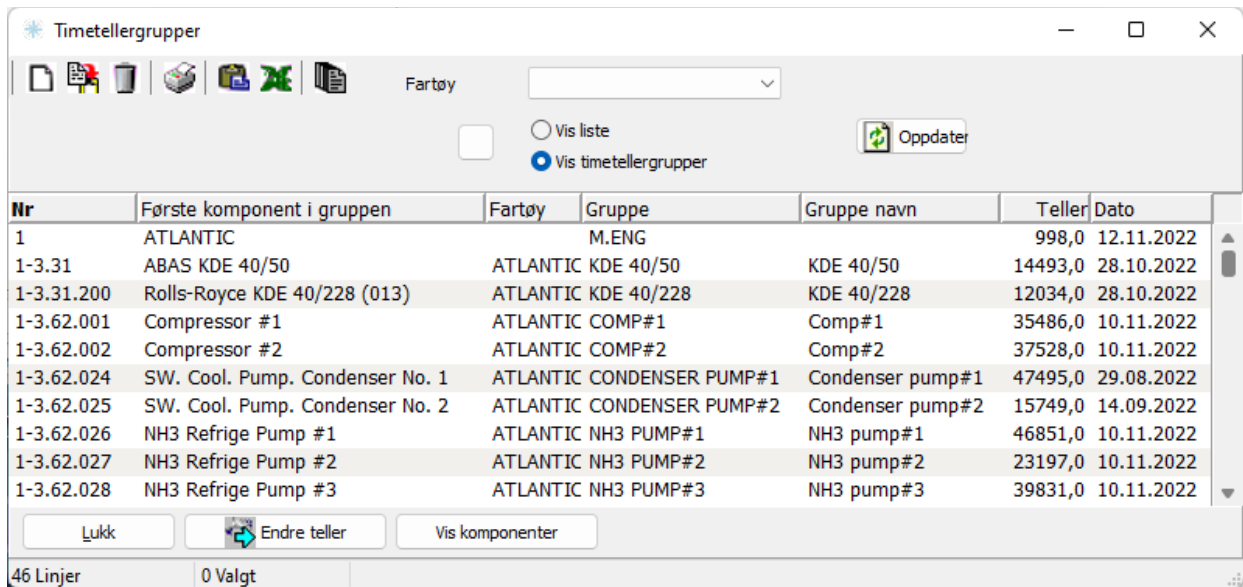


En timetellergruppe av lokal for båten/avdelingen.

For å sette samme timetellergruppe flere komponenter: I komponent-treoversikt, merk en eller flere komponenter, trykk på «Verktøy», velg «Timeteller» og «Sett Timetellergruppe».

Når oppdateres en timeteller ?

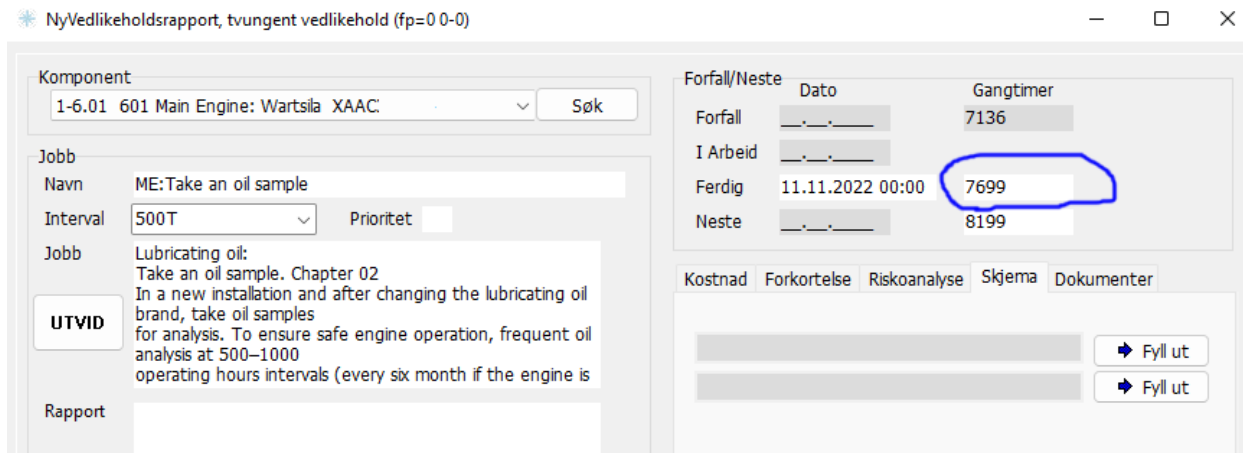
1. «Oppdater tellere» fra hovedmenyen «Vedlikehold», «Oppdater tellere»



The screenshot shows a software window titled 'Timetellergrupper'. It features a toolbar with icons for file operations and a 'Fartøy' dropdown menu. Below the toolbar are radio buttons for 'Vis liste' and 'Vis timetellergrupper', and an 'Oppdater' button. The main area contains a table with the following columns: Nr, Første komponent i gruppen, Fartøy, Gruppe, Gruppe navn, Teller, and Dato. The table lists various engine components for the 'ATLANTIC' vessel, including pumps and compressors, with their respective running hours and dates. At the bottom, there are buttons for 'Lukk', 'Endre teller', and 'Vis komponenter', along with status indicators '46 Linjer' and '0 Valgt'.

Nr	Første komponent i gruppen	Fartøy	Gruppe	Gruppe navn	Teller	Dato
1	ATLANTIC		M.ENG		998,0	12.11.2022
1-3.31	ABAS KDE 40/50	ATLANTIC	KDE 40/50	KDE 40/50	14493,0	28.10.2022
1-3.31.200	Rolls-Royce KDE 40/228 (013)	ATLANTIC	KDE 40/228	KDE 40/228	12034,0	28.10.2022
1-3.62.001	Compressor #1	ATLANTIC	COMP#1	Comp#1	35486,0	10.11.2022
1-3.62.002	Compressor #2	ATLANTIC	COMP#2	Comp#2	37528,0	10.11.2022
1-3.62.024	SW. Cool. Pump. Condenser No. 1	ATLANTIC	CONDENSER PUMP#1	Condenser pump#1	47495,0	29.08.2022
1-3.62.025	SW. Cool. Pump. Condenser No. 2	ATLANTIC	CONDENSER PUMP#2	Condenser pump#2	15749,0	14.09.2022
1-3.62.026	NH3 Refrige Pump #1	ATLANTIC	NH3 PUMP#1	NH3 pump#1	46851,0	10.11.2022
1-3.62.027	NH3 Refrige Pump #2	ATLANTIC	NH3 PUMP#2	NH3 pump#2	23197,0	10.11.2022
1-3.62.028	NH3 Refrige Pump #3	ATLANTIC	NH3 PUMP#3	NH3 pump#3	39831,0	10.11.2022

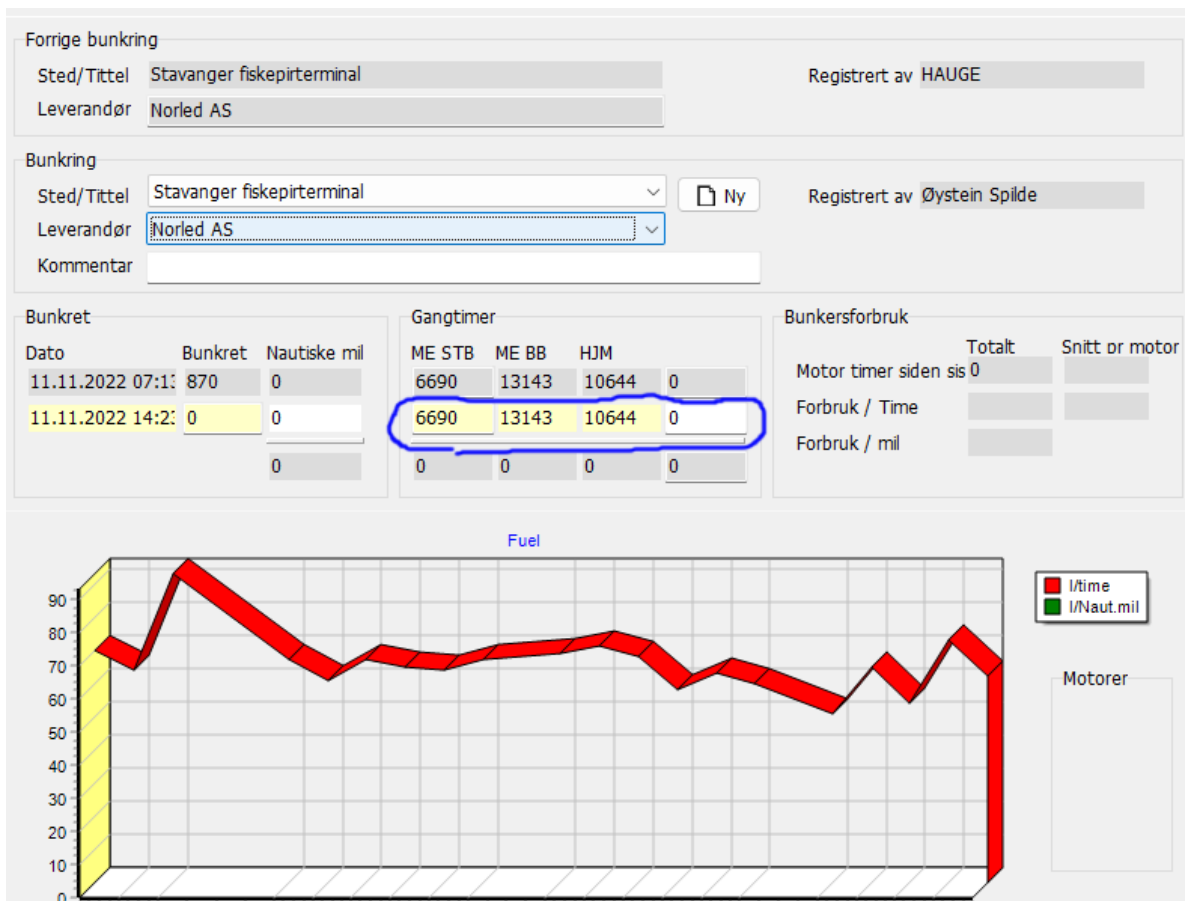
2. Når en rapporterer ferdig vedlikehold, og legger inn en «Ferdig Gangtimer» som er høyere enn det komponenten har i dag, men endringen må være innen 24 timer pr dag siden sist oppdatering av timeteller på komponenten.



The screenshot shows a software window titled 'NyVedlikeholdsrapport, tvungent vedlikehold (fp=0 0-0)'. It is divided into several sections. On the left, there is a 'Komponent' dropdown menu showing '1-6.01 601 Main Engine: Wartsila XAAC' and a 'Søk' button. Below this is a 'Jobb' section with fields for 'Navn' (ME:Take an oil sample), 'Interval' (500T), and 'Prioritet'. A 'Jobb' description is provided, along with a 'UTVID' button. At the bottom left is a 'Rapport' field. On the right, there is a 'Forfall/Neste' table with columns for 'Dato' and 'Gangtimer'. The 'Ferdig' row shows a date of '11.11.2022 00:00' and a circled '7699' in the 'Gangtimer' column. Below this are tabs for 'Kostnad', 'Forkortelse', 'Risikoanalyse', 'Skjema', and 'Dokumenter', and two 'Fyll ut' buttons.

Forfall/Neste	Dato	Gangtimer
Forfall	7136
I Arbeid	
Ferdig	11.11.2022 00:00	7699
Neste	8199

3. Når en bunkrer, og legger inn timeteller som er mer enn komponenten har i dag, men endringen må være innen 24 timer pr dag siden sist oppdatering av timeteller på komponenten.



Komponent snitt-timer

Hver gang en timeteller blir oppdatert så justeres komponentens snitt-timer pr dag. Om ingen snitt-timer er satt så brukes 4 timer pr dag for å sikre at jobbene kommer opp i vedlikeholdsplanen.

Snitt-timer blir brukt for å estimere neste forfall på en jobb som har forfall på gangtimer, basert på neste timeforfall på jobben, og komponentens gangtimer / oppdateringstidspunkt.

Om en komponent får brått endret bruk, f.eks. Om en havnegenerator er kjørt mye i en periode så kan neste forfall blir estimert feil fordi det kan ta litt tid før snitt-timer blir oppdatert.

Over tid så vil alle komponenter i samme timetellergruppe få samme snitt-timer. Når en setter opp en serie med komponenter så er det en fordel å sette samme snitt-timer på komponentene slik at neste forfall blir estimert riktigere.

For å sette snitt-timer på en eller flere komponenter: I komponent-treoversikt, merk en eller flere komponenter, trykk på «Verktøy», velg «Timeteller» og «Sett Snitt-timer».

Hvordan rettes gangtimer

Inne på komponenten kan en sette gangtimer manuelt. Dette endrer ikke snitt-timer pr dag for komponenten, eller gangtimer og snitt-timer for andre komponenter i samme gruppe.

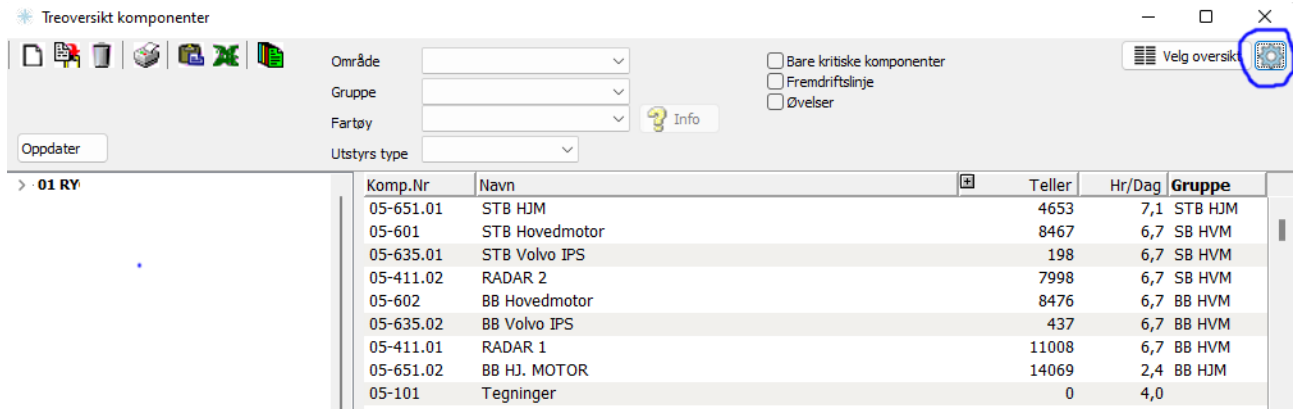
En kan også sette gangtimer på valgte komponenter i komponent-treoversikt: Trykk på «Verktøy», velg «Timeteller» og «Sett Timeteller». Dette påvirker ikke eventuelt andre komponenter i samme timetellergruppe.

MERK: Etterpå må en sjekke at neste forfall på jobbene er korrekt.

Hvordan får jeg oversikt over timetellere og grupper ?

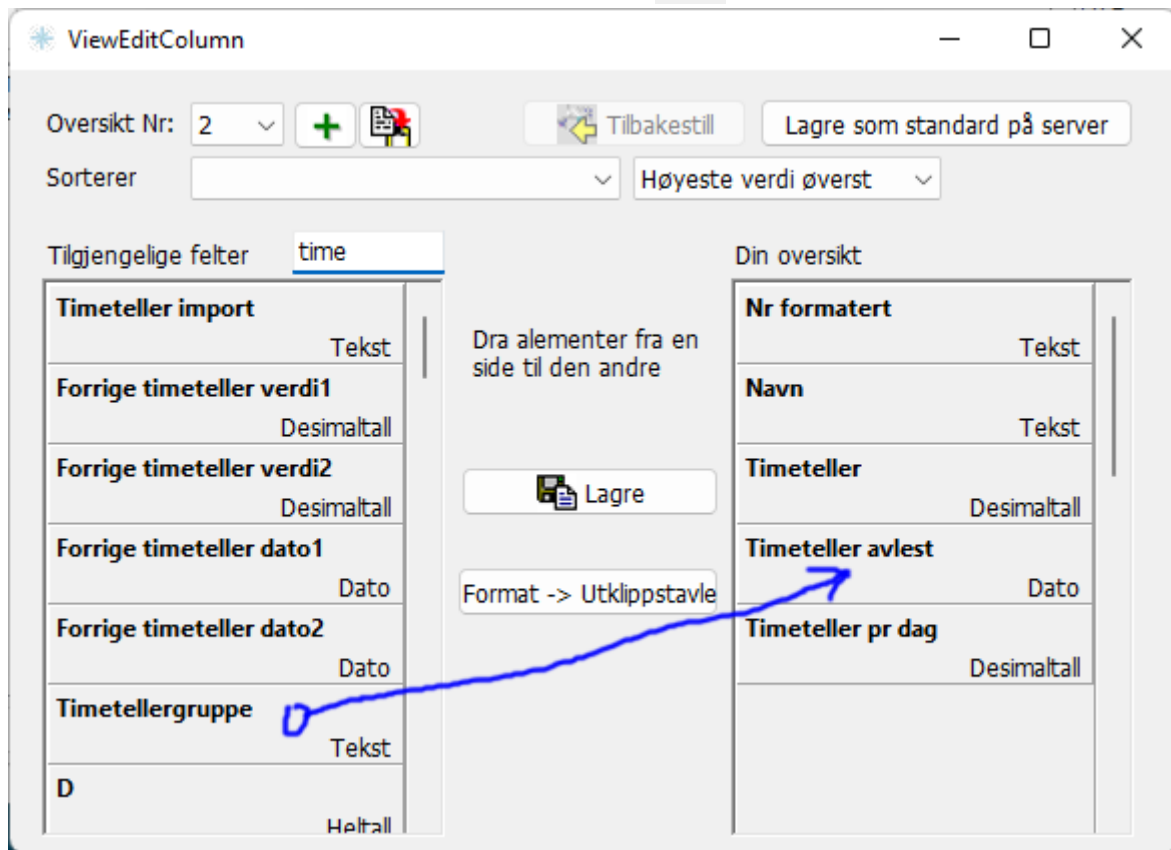
«Oppdater tellere» fra hovedmenyen «Vedlikehold» gir en god oversikt.

I tillegg kan du velge/endre oversikt i komponent-oversikt vha oppsettknappen for oversikter:






Komp.Nr	Navn	Teller	Hr/Dag	Gruppe
05-651.01	STB HJM	4653	7,1	STB HJM
05-601	STB Hovedmotor	8467	6,7	SB HVM
05-635.01	STB Volvo IPS	198	6,7	SB HVM
05-411.02	RADAR 2	7998	6,7	SB HVM
05-602	BB Hovedmotor	8476	6,7	BB HVM
05-635.02	BB Volvo IPS	437	6,7	BB HVM
05-411.01	RADAR 1	11008	6,7	BB HVM
05-651.02	BB HJ. MOTOR	14069	2,4	BB HJM
05-101	Tegninger	0	4,0	

Endre gjeldene oversikt, eller lag en ny oversikt  vha:



ViewEditColumn

Oversikt Nr: 2    Tilbakestill Lagre som standard på server

Sorterer Høyeste verdi øverst

Tilgjengelige felter time

Timeteller import	Tekst
Forrige timeteller verdi1	Desimaltall
Forrige timeteller verdi2	Desimaltall
Forrige timeteller dato1	Dato
Forrige timeteller dato2	Dato
Timetellergruppe	Tekst
D	Heltall

Dra alelementer fra en side til den andre

Lagre

Format -> Utklippstavle

Din oversikt

Nr formatert	Tekst
Navn	Tekst
Timeteller	Desimaltall
Timeteller avlest	Dato
Timeteller pr dag	Desimaltall

Dra blokker for timeteller, timeteller pr dag og timetellergruppe over på den høyre siden (Din oversikt):

Under «Din oversikt» kan du endre rekkefølgen ved å dra en blokk opp eller ned.

Når en lager så kan en få en slik oversikt:

Komp.Nr	Navn	+	Teller	Hr/Dag	Gruppe
05-651.01	STB HJM		4653	7,1	STB HJM
05-601	STB Hovedmotor		8467	6,7	SB HVM
05-635.01	STB Volvo IPS		198	6,7	SB HVM
05-411.02	RADAR 2		7998	6,7	SB HVM
05-602	BB Hovedmotor		8476	6,7	BB HVM
05-635.02	BB Volvo IPS		437	6,7	BB HVM
05-411.01	RADAR 1		11008	6,7	BB HVM
05-651.02	BB HJ. MOTOR		14069	2,4	BB HJM
05-101	Tegninger		0	4,0	

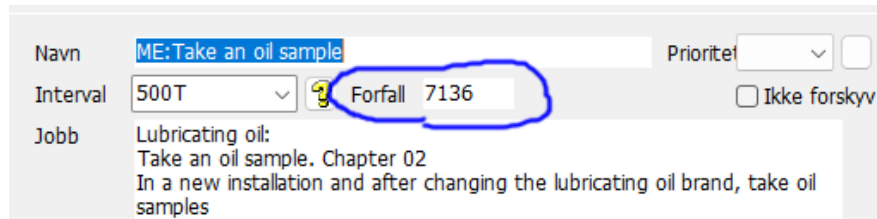
Tips: For å enklere sortere og søke i lister så kan den reduseres ved hjelp av F4 eller F5. F4 beholder alle linjer som er merket, men F5 fjerner de som er merket.

Om en merker alle komponenter som har «Gruppe» og trykker på F4 så reduseres listen til de valgte linjene. Deretter kan en søke/sortere i kolonner, og eventuelt fjerne valgte linjer med F5.

Hvordan rettes forfall på en jobb med timeforfall

Det er to måter:

1. Åpne jobben og legge inn riktig neste forfall:

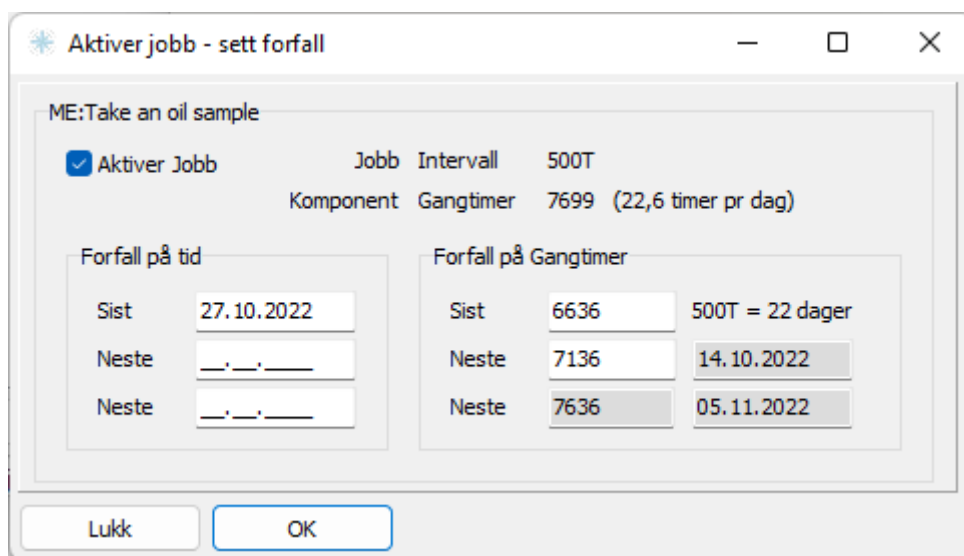


Navn ME:Take an oil sample Prioritet

Interval 500T Forfall 7136 Ikke forskyv

Jobb Lubricating oil:
Take an oil sample. Chapter 02
In a new installation and after changing the lubricating oil brand, take oil samples

2. I oversikt jobber for en komponent, eller i vedlikeholdsplanen: Trykk på knappen «Status»:



Aktiver jobb - sett forfall

ME:Take an oil sample

Aktiver Jobb

Jobb	Intervall	500T
Komponent	Gangtimer	7699 (22,6 timer pr dag)

Forfall på tid		Forfall på Gangtimer	
Sist	27.10.2022	Sist	6636 500T = 22 dager
Neste	__.'.__.____	Neste	7136 14.10.2022
Neste	__.'.__.____	Neste	7636 05.11.2022

Lukk OK

Her vises de to neste forfall med estimert dato.